

Bombas de agua de alquiler



TST Bombeo de agua es la división que gestiona la flota de bombas de agua especializadas para la industria minera, inundaciones y protección civil, túneles, puertos, perforaciones, alcantarillado público, riego agrícola, etc. La gama de bombas incluye las bombas eléctricas sumergibles y las bombas autónomas a motor diesel. Las sumergibles de hasta 58 KW y 1.150 m³/h son la solución más rápida y segura para achicar agua directamente desde el fondo. Por otra parte, las bombas diesel se utilizan en aquellos lugares donde no hay toma eléctrica y se precisa de autonomía propia. En este rango de máquinas encontramos la serie Cd para gran cantidad de agua, la serie HL para una larga impulsión del agua, la serie insonorizada para es-



pacios urbanos y los modelos con bombas sumergible hidráulicas accionadas por un grupo hidráulico autónomo. Con esta gama de equipos de bombeo TST lidera el mercado de las bombas de agua de alquiler.



Depósito decantador de filtrado y recogida de sedimentos



CD 200 8"

BOMBAS SILENCIOSAS SERIE CD - M



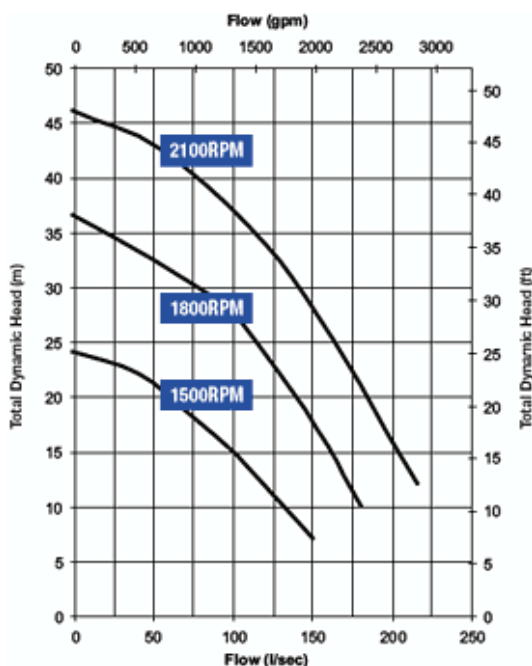
CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL CHARACTERISTICS

Caudal de agua:	700 m³/h
Altura máxima:	35 m
Tamaño de sólidos:	75 mm
Motor:	Perkins
Velocidad nominal:	1.800 rpm
Potencia nominal:	50 a 85 kW
Consumo combustible:	14 l/h
Tamaño depósito:	330 litros
Filtro estándar:	G.P. entrada
Dimensiones LxAnxAlt:	2.890x1.303x1.776mm
Peso operativo:	2.367 kg
Clasificación de sonido:	64 dBA a 7m

Esta bomba es muy silenciosa, es el modelo de bomba diésel más tranquilo que circula por el mercado. Con capacidades de alto volumen, es conveniente para los desvíos de alcantarillado, aguas residuales, municipales y todas las aplicaciones de construcción, donde los flujos son de alta demanda.

- Godwin Dri-Prime tecnología
- Silenciado a 64 dBA a 7m
- Diseño compacto
- Bajo consumo de combustible
- Completamente provista de barreras

CURVA DE RENDIMIENTO



ACCESORIOS

