

Unidades Climatizadoras Centrífugas

Climatizador AGUA-AIRE 100 KW BOMBA DE CALOR CENTRÍFUGA

TST dispone de la división TST Frío Industrial dando el servicio de instalaciones temporales de plantas enfriadoras de agua, climatizadores, evaporadores murales, intercambiadores de placas y tubulares, depósitos de inercia y todos los componentes para las instalaciones de frío.

Los procesos en la industria alimentaria, la industria del plástico, la enológica, la química y la farmacéutica son algunos ejemplos de uso de las plantas de generación de agua refrigerada para refrigerar moldes de inyección, controlar la temperatura en la producción del vino, enfriar procesos productivos, etc.

Todos los equipos que TST dispone combinan la producción de agua fría y agua caliente para uso habitual como bomba de calor para uso en calefacción mediante climatizadores.

Todo ello con el sello de fiabilidad y servicio de TST.



TST en misión de emergencia

Todas las instalaciones de un edificio funcionan perfectamente hasta que una avería pone en riesgo el buen funcionamiento general. Es entonces cuando se requiere un servicio eventual que responda con urgencia.

La división TST Frío Industrial está preparada para las emergencias en hospitales, centros de datos o aeropuertos donde el clima es imprescindible. TST ofrece más que un servicio, un compromiso.



XXL RENTAL AIR HANDLER UNIDAD CLIMATIZADORA VERTICAL CON BOMBA DE CALOR, AGUA-AIRE

100 KW BOMBA CALOR



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL CHARACTERISTICS

Potencia frigorífica:	100 KW
Potencia calorífica:	100 KW
Potencia eléctrica absorbida:	4,0 KW
Intensidad máxima:	9,5 A
Tensión:	400V 50Hz
Caudal de aire:	10.000 m ³ /h
Temp. del agua min/max:	+2/+55°C
Nivel sonoro:	59 dB(A)

Unidades de tratamiento de aire compactas silenciadas con panel aislante de espuma de poliuretano de 25mm. Ventilador centrífugo de bajo nivel sonoro. Toma de termostato incluida.

DATOS DEL CIRCUITO DE AGUA

Potencia frigorífica a 25°C/55%HR:	75 KW	Control de capacidad:	0-100%
Potencia frigorífica a 27°C/60%HR:	100 KW	Nº circuitos:	1
Potencia frigorífica a 32°C/68%HR:	162 KW	Límite de temp. entrada de agua en frío:	+2°C
Pérdida de presión:	17 kPa	Límite de temp. entrada de agua en calor:	+55°C
Caudal de agua:	285 l/min	Conexiones de agua:	2 1/2" hembra

Datos según condiciones Eurovent: Refrigeración: agua: 12/7°C – aire 35°C. Calefacción: agua: 40/45°C – aire: 7°C

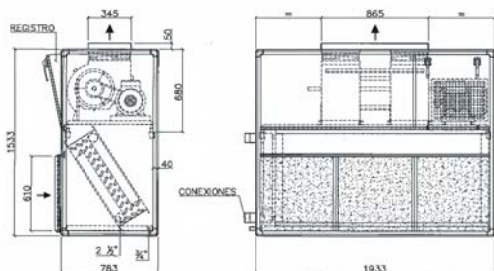
DATOS DEL AIRE

Caudal de aire:	10.000 m ³ /h	Nº de ventiladores:	2
Presión estática disponible:	250 Pa	Tipo de ventilador:	centrífugo
Salto térmico aproximado:	de 6 a 15°C	Transmisión:	Por correa
Temperatura entrada/salida:	+27/+10°C		

DATOS ELÉCTRICOS

Potencia máx.:	4,0 KW	Intensidad de arranque:	12 A
Tensión:	400 V, 50 Hz	Velocidad del motor:	1.450 rpm
Fases:	3F	Conexión eléctrica de la planta enfriadora:	Cetact 32A
Intensidad corriente máx:	9,5 A		

DIMENSIONES – DIMENSIONS



Largo x Ancho x Alto: 1.933x783x1.533 mm
Con estructura: 2.510x840x1.840 mm
Peso neto: 380 kg

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Versiones especiales para cámaras frigoríficas
Versiones con doble circuito frío/calefacción.
Versiones multizona para climatización independiente de espacios.
Versiones con filtros de aire absolutos.
Toma de termostato individual.