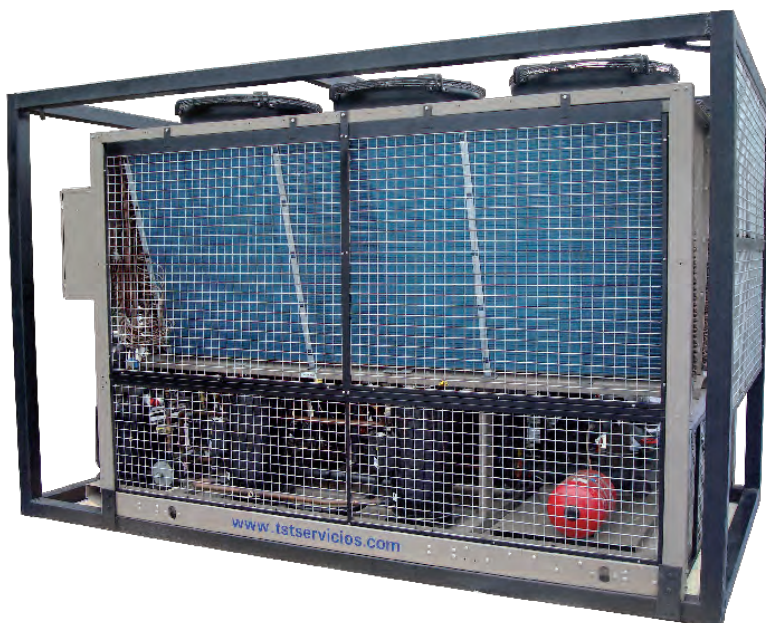


Plantas Enfriadoras de Agua - Bomba de Calor



TST dispone de la división TST Frío Industrial dando el servicio de instalaciones temporales de plantas enfriadoras de agua, climatizadores, evaporadores murales, intercambiadores de placas y tubulares, depósitos de inercia y todos los componentes para las instalaciones de frío.

Los procesos en la industria alimentaria, la industria del plástico, la enológica, la química y la farmacéutica son algunos ejemplos de uso de las plantas de generación de agua refrigerada para refrigerar moldes de inyección, controlar la temperatura en la producción del vino, enfriar procesos productivos, etc.

Todos los equipos que TST dispone combinan la producción de agua fría y agua caliente para uso habitual como bomba de calor para uso en calefacción mediante climatizadores.

Todo ello con el sello de fiabilidad y servicio de TST.

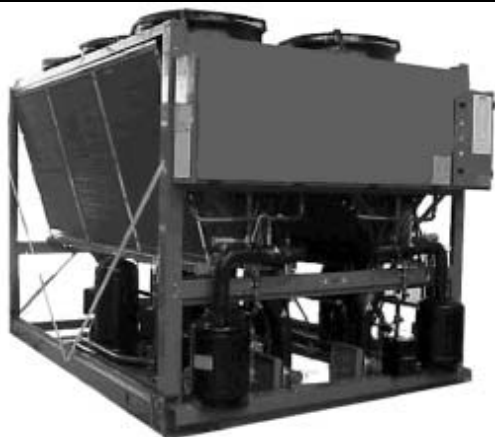


XXL RENTAL CHILLER

PLANTA ENFRIADORA DE AGUA SOLO FRÍO, AGUA-AIRE

330 KW

SOLO FRÍO



CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL CHARACTERISTICS

Potencia frigorífica:	322 KW
Potencia calorífica:	0 KW
Potencia eléctrica absorbida:	110,5 KW
COP:	2,70
Intensidad máxima:	201 A
Tensión:	400V 50Hz
Caudal de agua min.:	600 L/min
Temp. del agua min/max en frío:	-6/+15°C
Temp. del agua min/max en calor:	--
Salto térmico:	de 3,3 a 8°C
Nivel sonoro:	61 dB(A)

Grupo de bombeo incorporado.

Dispone de un controlador por microprocesador con una pantalla de 40 caracteres que indica temperaturas, presiones, horas de funcionamiento, números de arranques y hora de arranque/paro y vacaciones. Las funciones de control comprenden la temperatura exacta de salida del líquido, compresor principal/secundario, protección de seguridad del circuito y circuladores integrales.

Intercambiador de placas de acero inoxidable aislado mediante elastómero. Incluye una resistencia antihielo controlada por el regulador y un presostato diferencial.

Ventiladores helicoidales de bajo nivel sonoro.

DATOS DEL CIRCUITO FRIGORÍFICO

Potencia frigorífica:	322 KW
Potencia frig. agua glicolada a -6°C:	190KW
Control de capacidad:	0-25-50-75-100%
Nº circuitos refrigerantes:	2
Nº compresores:	2
Compresor tipo:	SCROLL
Tipo unidad evaporadora:	PLACAS/2 circuitos

Nº de ventiladores:	4
Diámetro ventilador:	860mm
Tipo de refrigerante:	R-410A
Límite de temperatura ambiente en frío:	-4°C/+46°C
Límite de temperatura ambiente en calor:	--
Límite de temp. salida de agua en frío:	-6°C/+15°C
Límite de temp. salida de agua en calor:	--

Datos según condiciones Eurovent: Refrigeración: agua: 12/7°C – aire 35°C. Calefacción: agua: 40/45°C – aire: 7°C

DATOS DEL CIRCUITO HIDRÁULICO

Caudal de agua:	650 L/min
Presión estática disponible:	115 Pa
Nº de bombas y modelo:	1 bomba horizontal

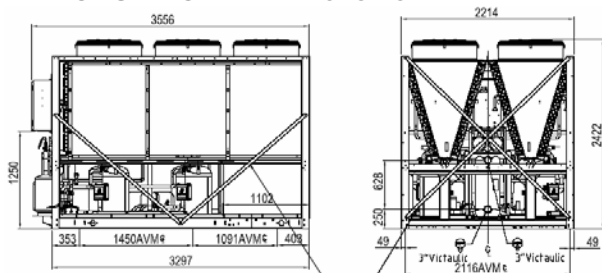
Volumen del vaso de expansión:	25 L
Capacidad depósito de inercia interior:	No tiene
Conexiones de agua:	4" hembra

DATOS ELÉCTRICOS

Potencia máx.:	121 KW
Tensión:	400 V, 50 Hz
Fases:	3F

Intensidad corriente máx:	201 A
Intensidad de arranque:	246 A
Consumo bomba:	3,0 KW
Conexión eléctrica de la planta enfriadora:	a bornes

DIMENSIONES - DIMENSIONS



Largo x Ancho x Alto: 3.550x2.214x2.246 mm
Peso neto: 3.800 kg

EQUIPAMIENTO OPCIONAL

Versiónes especiales para producción de agua a -15°C.
Versión con ventiladores centrifugos de condensación.
Versión con control remoto.
Enfriadoras de agua mediante equipos agua/agua y unidad condensadora remota.
Mangueras flexibles con tomas rápidas.
Colectores y derivaciones de conducción de agua.
Electroválvulas de paso y derivadores.
Grupos de bombeo y equipos de filtrado de agua.
Depósitos de inercia.
Intercambiadores de placas o multitubulares para separación de circuitos.



TST

TORRES Servicios Técnicos

Clima
Ventilación
Ambientación
Secado de humedades
Frío Industrial
Potencia Eléctrica
Bombeo de Agua



Clima

Instalaciones temporales de equipos de climatización a gas, gasóleo, eléctricos y bomba de calor.



Ventilación

Ventilación desde una simple brisa a un tornado: renovaciones de aire, impulsión de aire fresco y extracción de aire viciado, filtración y conductos.



Ambientación

Aromatizadores, generadores de ozono, purificadores y equipos de control de la calidad del aire, la temperatura y la humedad.



Secado de humedades

Extracción de humedades en la construcción, secado de inundaciones, eliminación de condensación y mediciones en materiales.



Frío Industrial

Climatizadores, enfriadoras de agua, evaporadores y cualquier accesorio para instalaciones de frío industrial.



Potencia Eléctrica

Grupos electrógenos, estabilizadores de tensión, equipos de suministro de alimentación ininterrumpida (SAIs), cuadros eléctricos...



Bombeo de Agua

Bombas de agua a motor diesel y sumergibles para transvase de gran cantidad de agua y lodos. Hidrolimpiadoras de alta presión para limpieza y decapado.



Clima Ventilación Ambientación Secado de humedades Frío Industrial Potencia Eléctrica Bombeo de Agua

Mil y una soluciones a tu servicio