

## MODELOS XXL RENTAL POWER

La gama de grupos electrógenos XXL RENTAL POWER están fabricados, según especificaciones técnicas de la división TST Potencia Eléctrica.

Un equipamiento de alta calidad, una centralita inteligente para el control de todos los parámetros del equipo, una tarjeta electrónica de conexión a PC, GPS y SMS, un motor y un alternador sobredimensionado para atender a sobrecargas inesperadas y una insonorización especial de reducción -30 dB.

XXL RENTAL POWER: los grupos electrógenos más silenciosos del mercado

## Grupos Eléctrogenos

**Control Digital**  
**Servicio de Urgencias 24h/365 días**  
**Euro-Silenced SYSTEM -30dB**



## Pequeñas Potencias



Portátiles inverter



Portátiles gasolina



Insonorizados diesel

## Componentes Eléctricos



Estabilizador de corriente



Filtro activo aromónicos



SAI Sistemas de Alimentación Interrumpida



Autotransformadores trifásicos reversibles



## Accesorios



Depósitos de Combustible



Cerramiento modular decorativo



Cuadros de conmutación, stand-by, temporizador, sincronizador y control SMS



Cuadros de distribución



Canal pasacable peatonal



Te damos razones

### GRUPOS ANTIGUOS

Suministro energético con variaciones que pueden afectar a los equipos conectados.  
Motores de bajo rendimiento y alto consumo. ❌



1ª razón

### NUEVOS GRUPOS - XXL RENTAL POWER

Perfecto suministro eléctrico con regulación electrónica **sincronizada** ✅



Cuadro de mandos que avisa de un problema cuando el grupo electrógeno ya se ha parado ❌



2ª razón

Cuadro de mandos electrónico con detección de problemas previo y aviso por mensaje SMS o correo electrónico. ✅



Bajo aislamiento acústico y vibraciones molestas ❌



3ª razón

**EURO-SILENCED SYSTEM -30dB**  
No soportes ruidos innecesarios. ✅



Salida de aire contaminado del radiador directa a las personas ❌



4ª razón

Equipos que respetan el medio ambiente. ✅



Salida de aire contaminado del radiador directamente a las personas

Cuántas razones más quieres

# XXL RENTAL POWER

# 200 KVA



## CARACTERÍSTICAS TÉCNICAS TECHNICAL CHARACTERISTICS

Tensión:	400V/231V 50Hz
<b>Potencia continua:</b>	<b>200 KVA</b>
Factor de potencia:	cos φ: 0,80
<b>Potencia continua activa:</b>	<b>160 KW</b>
Intensidad máxima:	288 A
Consumo de combustible 100%:	47,6 l/h
Depósito de combustible:	460 l
Autonomía al 100% de carga:	9 h
Autonomía con dep.1000l-100%:	21 h
Nivel sonoro Lwa:	60 dB(A)

## SISTEMA DE INSONORIZACIÓN EURO-SILENCED SYSTEM -30 dB

### MOTOR – ENGINE



**Modelo: 6081 HF 001**

Aspiración turbo alimentada  
Refrigeración por líquido refrigerante  
Regulación de velocidad mecánica

Régimen de funcionamiento:	1.500 r.p.m.
Potencia máxima:	330 HP
Nº de Cilindros:	6
Cilindrada:	8.100 cm <sup>3</sup>
Diámetro x carrera:	116 x 129 mm

### ALTERNADOR – ALTERNATOR

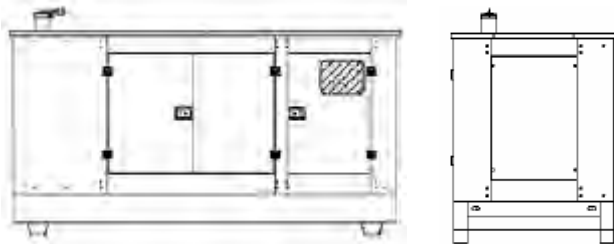


**Modelo: LSA 46.2**

Auto-excitado, sin escobillas, puente de diodos  
Aislamiento clase H  
Protección IP 23

Potencia de servicio continuo:	200 KVA 40°C
Rendimiento máx:	93,3%
Hilos:	12
Corriente de cortocircuito:	300%: 10s
Polos:	4
Fases:	3 F + N
Regulación automática de voltaje AVR:	±0,5%

### DIMENSIONES - DIMENSIONS



Largo x Ancho x Alto: 3.830 x 1.230 x 2.210 mm  
Peso neto: 3.200 kg

### CUADRO DE CONTROL – CONTROL PANEL



Cuadro de control digital estándar **Q5210**  
(Ver características del cuadro de control)

### EQUIPAMIENTO STANDARD

#### STANDARD EQUIPMENT

Enchufes: 2 Monofás. 32A/3Polos y 1 Trifás 63A/5Polos  
Arranque eléctrico a batería con llave  
Depósito de gasóleo interno aumentado  
Tomas de conexión a depósito nodriza incorporadas  
Silenciador de escape de gas  
Gancho de elevación reforzado

Cortacorriente de batería  
Filtro separador de agua  
Antivibradores incorporados  
Filtro de aire aumentado  
Bomba manual de extracción de aceite  
Amplias puertas de acceso al interior  
Cuadro de control preparado para conexión a PC, conmutado, servicio de emergencia, sincronizado, acompañado o control SMS.

## Depósito de Combustible

### DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE, BOMBA DE GASÓLEO, CONTADOR Y EXTINTOR.

Depósitos de combustible de gasóleo homologados según Norma UNE 53432-92 y anexos.

Mayor seguridad en el almacenamiento de gasóleo sin riesgos de corrosión.

Muy ligero fácil de transportar e instalar. No requiere mantenimiento.

Forma compacta ideal para economizar espacio.

Doble seguridad del depósito dentro del depósito.

Depósitos que combinan una gran robustez y estabilidad.

Cubeto externo de chapa galvanizada que hace la función bandeja de seguridad y protector de depósito interior. Fácil transporte y movilidad al estar provisto de palet metálico Idóneo para espacios de baja altura.

Aptos para el almacenamiento de aceites combustibles y gasóleos.



### COMPOSICIÓN

1. Carcasa metálica galvanizada.
2. Depósito interior de auna pieza sin soldadura PEHD
3. Depósito exterior capaz de recoger el 100% del volúmen
4. Indicador de nivel
5. Palet metálico
6. Indicador de fugas
7. Orificios conexión accesorios



## Depósito de Combustible

### DEPÓSITO DE COMBUSTIBLE, BOMBA DE GASÓLEO, CONTADOR Y EXTINTOR

Depósitos de combustible de gasóleo homologados según Norma UNE.

Depósitos auxiliares metálicos con doble cámara y detector de fugas homologados para instalaciones aéreas.

Incorpora tomas rápidas de conexión de mangueras de aspiración y retorno antigoteo, boca de carga de combustible, cortafuegos tipo seta e indicador de nivel.

